

### How to use the selector chart

The first two or three digits refer to the bearing inside diameter or the shaft diameter in millimeters. The last two digits before the dash refer to the bearing number. The last digit refers to the amount the bore of the sleeve is undersize in millimeters.

For example: The part # 11022-3 is a shaft repair sleeve for a metric bearing with an inside diameter of 110 millimeters. The inside of the sleeve is 107 (110-3) millimeters in diameter.

Bearing I.D.	Bearing	Undersize
110	22	-3

### EZE-Sleeve® Steel Shaft Repair Sleeves

Part No.	Bearing No.	Sleeve Bore (mm)	Sleeve Length (mm)	Part No.	Bearing No.	Sleeve Bore (mm)	Sleeve Length (mm)
1000-2	00	8.000	25.000	5511-3	11	52.000	50.000
1000-3	00	7.000	25.000	5511-4	11	51.000	50.000
1201-2	01	10.000	25.000	6012-2	12	58.000	50.000
1201-3	01	9.000	25.000	6012-3	12	57.000	50.000
1502-2	02	13.000	25.000	6012-4	12	56.000	50.000
1502-3	02	12.000	25.000	6513-2	13	63.000	50.000
1603-2	03	14.000	25.000	6513-3	13	62.000	50.000
1603-3	03	13.000	25.000	6513-4	13	61.000	50.000
1703-2	03	15.000	25.000	7014-2	14	68.000	75.000
1703-3	03	14.000	25.000	7014-3	14	67.000	75.000
2004-2	04	18.000	50.000	7014-4	14	66.000	75.000
2004-3	04	17.000	50.000	7515-2	15	73.000	75.000
2505-2	05	23.000	50.000	7515-3	15	72.000	75.000
2505-3	05	22.000	50.000	7515-4	15	71.000	75.000
3006-2	06	28.000	50.000	8016-2	16	78.000	75.000
3006-3	06	27.000	50.000	8016-3	16	77.000	75.000
3507-2	07	33.000	50.000	8016-4	16	76.000	75.000
3507-3	08	32.000	50.000	8517-2	17	83.000	75.000
4008-2	08	38.000	50.000	8517-3	17	82.000	75.000
4008-3	09	37.000	50.000	8517-4	17	81.000	75.000
4509-2	09	43.000	50.000	9018-2	18	88.000	75.000
4509-3	09	42.000	50.000	9018-3	18	87.000	75.000
5010-2	10	48.000	50.000	9018-4	18	86.000	75.000
5010-3	10	47.000	50.000	9519-2	19	93.000	75.000
5010-4	10	46.000	50.000	9519-3	19	92.000	75.000
5511-2	11	53.000	50.000	9519-4	19	91.000	75.000

EZE-Sleeve® Steel Shaft Repair Sleeves							
Part No.	Bearing No.	Sleeve Bore (mm)	Sleeve Length (mm)	Part No.	Bearing No.	Sleeve Bore (mm)	Sleeve Length (mm)
10020-2	20	98.000	75.000	13026-2	26	128.000	75.000
10020-3	20	97.000	75.000	13026-3	26	127.000	75.000
10020-4	20	96.000	75.000	13026-4	26	126.000	75.000
10521-2	21	103.000	75.000	14028-2	28	138.000	100.000
10521-3	21	102.000	75.000	14028-3	28	137.000	100.000
10521-4	21	101.000	75.000	14028-4	28	136.000	100.000
11022-2	22	108.000	75.000	15030-2	30	148.000	100.000
11022-3	22	107.000	75.000	15030-3	30	147.000	100.000
11022-4	22	106.000	75.000	15030-4	30	146.000	100.000
12024-2	24	118.000	75.000	16032-2	32	158.000	100.000
12024-3	24	117.000	75.000	16032-3	32	157.000	100.000
12024-4	24	116.000	75.000	16032-4	32	156.000	100.000